



Schraubenkompressoren

Serie SX-HSD

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL

Volumenstrom 0,26 bis 86 m³/min, Druck 5,5 bis 15 bar

KAESER KOMPRESSOREN – Druckluft-Systemanbieter mit Weltruf

Das Unternehmen wurde im Jahr 1919 von Carl Kaeser sen. als Maschinenbauwerkstätte gegründet. In den 1950er Jahren legte der Firmengründer mit seiner Entscheidung, Kolbenkompressoren zu produzieren, das Fundament für den Aufstieg zum weltweit anerkannten Kompressorenhersteller. Mit der Entwicklung des KAESER-Schraubenkompressorblocks mit SIGMA PROFIL begann der Aufstieg in die Spitzengruppe der Hersteller.

Rund 5000 Menschen arbeiten heute weltweit für das Unternehmen. Engagement und Können dieser Mitarbeiter sowie ihr gemeinsames Streben nach höchster Kundenzufriedenheit haben KAESER KOMPRESSOREN zu einem der größten und erfolgreichsten Druckluft-Systemanbieter gemacht. Das Unternehmen exportiert Kompressoren und Druckluftaufbereitungsanlagen in nahezu alle Länder der Erde.

Hauptwerk Coburg

Im Stammwerk Coburg produzieren derzeit ca. 2200 Mitarbeiter auf einer Nutzfläche von über 150 000 m² Kompressoren unterschiedlichster Bauarten und Leistungsgrößen. Modernste Informations- und Netzwerktechnik verbindet alle Standorte der internationalen KAESER-Firmengruppe.



Inhalt

KAESER KOMPRESSOREN – Druckluft-Systemanbieter mit Weltruf	2-3
Mehr Druckluft mit weniger Energie	4-5
KAESER-Schraubenkompressoren mit Riemenantrieb	6-7
KAESER-Schraubenkompressoren mit 1:1-Antrieb	8-9
KAESER-Schraubenkompressoren – Komplettsysteme	10-11
KAESER-Schraubenkompressoren – modular mit Kältetrockner	12-13
KAESER-Schraubenkompressoren mit SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL 2 und SIGMA CONTROL BASIC	16-17
Information ohne Grenzen – maßgeschneiderte Komplettlösungen	18-19
Moderne Fertigung, hohe Qualität	20-21
Weltweit, zuverlässig, kompetent: KAESER AIR SERVICE	22-23
Immer mehr Druckluftanwender wählen KAESER-Kompressoren	24-25
Technische Daten	26-31

Mehr Druckluft mit weniger Energie

KAESER SIGMA PROFIL

Das von KAESER KOMPRESSOREN entwickelte und stetig weiter optimierte SIGMA PROFIL spart im Vergleich mit herkömmlichen Schraubenläuferprofilen bis zu 15 Prozent Energie ein.

In jedem KAESER-Schraubenkompressorblock arbeiten Rotoren mit diesem energie-sparenden Profil. Ihr Einsatz im spezifisch günstigsten Arbeitspunkt bürgt für hohe Energieeffizienz.

Groß bemessene, justierte Präzisionswälz-lager und Fertigung mit minimalen Tole-ranzen gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.



Energiesparender Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL

Eine gegebene Antriebsleistung lässt sich grundsätzlich mit kleinen Kompressorblöcken bei hohen Drehzahlen oder mit großen Kompressorblöcken bei niedrigen Drehzahlen umsetzen. Große, niedertourige Kompressorblöcke sind effizienter und liefern bei gleicher Antriebsleistung mehr Druckluft.

KAESER baut deshalb Schraubenkompressorblöcke mit möglichst niedriger Antriebsdrehzahl und optimierten Profilen. Beim Druckluftanwender macht sich jeder KAESER-Schraubenkompressor schnell in Form von deutlichen Energieeinsparungen bezahlt.

Energiesparende Kompressorsteuerungen: SIGMA CONTROL 2 und SIGMA CONTROL BASIC



SIGMA CONTROL 2 ist modular aufgebaut. So lässt sich die Steuerung mit identischem Grundaufbau an alle Schraubenkompressor-Baureihen von KAESER KOMPRESSOREN anpassen. Der modulare Aufbau aus Haupt-Steuer-einheit und separaten Ein-/Ausgangs-Modulen macht SIGMA CONTROL 2 noch kommunikativer und wartungsfreundlicher.

Der Kompressor im Internet

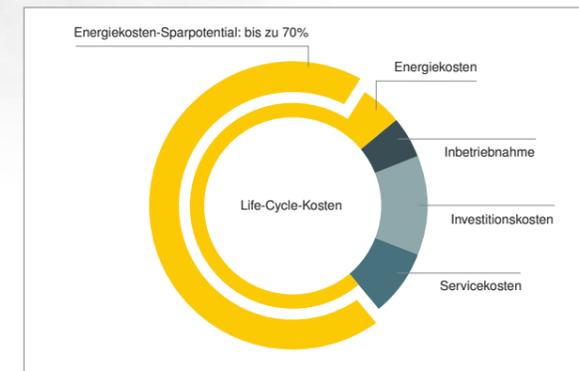
SIGMA CONTROL 2 verfügt über einen eigenen Webserver. Damit ist es möglich, den Kompressor via Intranet/Internet anzusprechen. So lassen sich Betriebsdaten, Wartungs- und Störmeldungen bei Bedarf browsergestützt mit Kennwortschutz anzeigen, was unter anderem Betrieb und Wartung der Kompressoren vereinfacht.

Niedrige Lebenszykluskosten

Anschaffungs- und Servicekosten eines Kompressors machen nur einen kleinen Teil seiner gesamten Lebenszykluskosten aus. Als Hauptanteil an den Gesamtaufwendungen für einen Schraubenkompressor addieren sich die Energiekosten während der Nutzungsdauer zu einem Vielfachen des Kaufpreises. Mit energie-sparenden KAESER-Schraubenkompressoren können Unternehmen die Gesamtkosten für ihre Druckluftversorgung deutlich senken.

Zusätzlich Kosten einsparen und die Umwelt entlasten mit Wärmerückgewinnung:

Die einem Schraubenkompressor zugeführte elektrische Energie wird zu 100 % in Wärmeenergie umgewandelt. Bis zu 96 % dieser Energie lassen sich zurückgewinnen und wärmetechnisch nutzen. So können jährlich Tausende Euro und tonnenweise CO₂-Emissionen eingespart werden. Wie hoch der Einspareffekt genau ausfällt, hängt von der Größe der Kompressoren und dem ersetzten Energieträger (Strom, Gas, Heizöl) ab. Auch viele ältere Kompressoren können für Wärmerückgewinnung nachgerüstet werden.



Die Energieeffizienz ist oberstes Gebot

Anschaffungs- und Servicekosten eines Kompressors machen nur einen kleinen Teil seiner gesamten Lebenszykluskosten aus. Der Hauptanteil der Gesamtaufwendungen besteht aus Energiekosten. Sparen mit dem KAESER Life-Cycle Management. Seit mehr als 40 Jahren arbeiten wir daran, Ihre Energiekosten für die Druckluftherzeugung zu verringern.

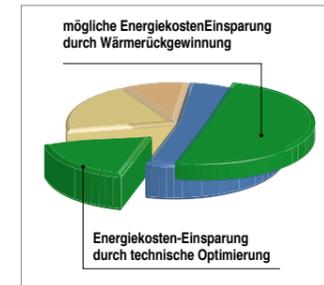
Aber nicht nur die, auch Service- und Wartungskosten und vor allem die ständige Verfügbarkeit der Druckluft haben wir immer im Blick.

KAESER-Schraubenkompressoren mit Riemenantrieb – bis 22 kW

Flexibler KAESER-Riemenantrieb

KAESER-Schraubenkompressoren mit Riemenantrieb überzeugen durch Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit. KAESER KOMPRESSOREN verwirklichte diese Antriebsart als einer der ersten Kompressorhersteller überhaupt. Die automatische Nachspannvorrichtung* hält den Übertragungswirkungsgrad des Riemenantriebs von KAESER-Schraubenkompressoren während der gesamten Nutzungsdauer auf konstant hohem Niveau. Das reduziert zugleich die Wartungskosten.

*) Davon ausgenommen sind die Anlagen der SX-Baureihe; die dort eingesetzten Flachriemen erfordern keine Nachspannung.



Energie einsparen mit dem KAESER SIGMA PROFIL

Jeder KAESER-Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.

■ Investition Druckluftstation, ■ Energiekostenanteil, ■ Wartungskostenanteil, ■ mögl. Energiekosteneinsparpotenzial



Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL 2

Die Bedieneinheit ist mit einem übersichtlichen Display und robusten Tasten ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind auf einen Blick erkennbar. Die klare Menü-Struktur in Verbindung mit 30 auswählbaren Sprachen unterstreicht die einfache Bedienung.



Automatische Riemennachspannung

Ein Hochleistungskeilriemen mit automatischer Nachspannung* garantiert hochwirksame Kraftübertragung vom Antriebsmotor auf den Kompressorblock. Das hilft Energie einzusparen und trägt zur großen Zuverlässigkeit des Kompressors bei.

*) ausgenommen Baureihe SX



Kühlluft-Filtermatten

Die aus der Umgebung angesaugte Kühlluft ist mit Verunreinigungen belastet. Hochwirksame Kühlluft-Filtermatten verhindern weitgehend das Verschmutzen der Kühler.



Wie KAESER-Schraubenkompressoren Druckluft erzeugen

Atmosphärische Luft wird angesaugt, im Luftfilter gereinigt und im Schraubenkompressorblock verdichtet. Zum Schmieren, Abdichten und Kühlen wird Kühlmittel SIGMA FLUID in den Block eingespritzt. Normalerweise erreicht die Drucklufttemperatur während des Verdichtungs Vorgangs nur ca. 80 °C. Die Druckluft wird im Abscheider vom Kühlfliuid getrennt (ca. 2 mg/m^3) und strömt durch das Mindestdruckrückschlagventil in den Nachkühler. Das abgetrennte, gekühlte und gefilterte Kühlfliuid wird wieder eingespritzt. Der Nachkühler senkt die Drucklufttemperatur auf etwa 5 bis 10 K über Umgebungstemperatur und entfernt die meiste Feuchtigkeit aus der Druckluft, bevor sie aus dem Kompressor austritt.



Kompressoren mit Riemenantrieb:

Baureihen: SX-ASK
Motorleistung: 2,2 bis 22 kW
Volumenstrom: 0,26 bis 4,65 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)



IE3-Energiespartmotoren

Selbstverständlich arbeiten in KAESER-Schraubenkompressoren (ab Serie SM) standardmäßig hoch-effiziente, energiesparende Antriebsmotoren der Effizienzklasse IE3.

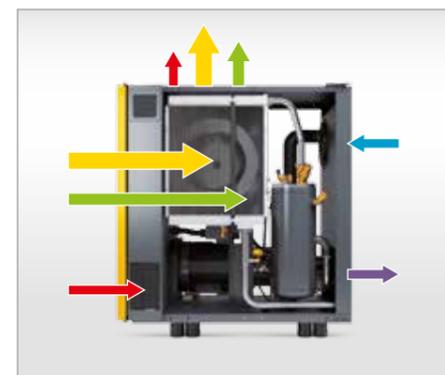
KAESER-Schraubenkompressoren mit 1:1-Antrieb – bis 500 kW

Warum 1:1-Antrieb?

Der 1:1-Direktantrieb verbindet den Kompressorblock ohne Übertragungsverlust direkt mit dem Antriebsmotor. KAESER-Schraubenkompressoren mit 1:1-Direktantrieb sind leistungsstark bei hoher Energieeffizienz. Basis ist die von KAESER KOMPRESSOREN genau abgestimmte Palette von selbst entwickelten und gefertigten, stets optimal angepassten Kompressorblöcken.

1:1-Antrieb spart 3-fach:

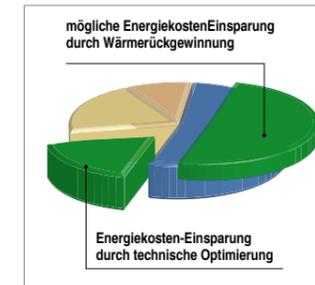
- Bei der Kraftübertragung entstehen keine Energieverluste.
- Die großen langsam laufende Kompressorblöcke sparen zusätzlich Energie ein.
- Der 1:1-Antrieb senkt die Wartungskosten.



Neuartige Kühlluftführung

Neben besserer Kühlwirkung bietet diese Innovation weitere Vorteile: Die Luft wird durch die Kühler hindurch in den Kühlerkasten gesaugt und direkt nach oben ausgeblasen. So wird das Innere der Anlage nicht vom Hauptkühlluftstrom berührt. Darin enthaltene Verschmutzungen setzen sich vorwiegend auf der Luft Eintrittsseite der Kühler ab. Dort sind sie leicht zu erkennen und ohne Ausbau der Kühler einfach zu entfernen. Das erhöht die Betriebssicherheit und verringert den Wartungsaufwand.

- Druckluftnachkühlung
- Kompressoransaugluft
- Druckluftaustritt
- Fluidkühlung
- Motorkühlluft



Energie einsparen mit dem KAESER SIGMA PROFIL

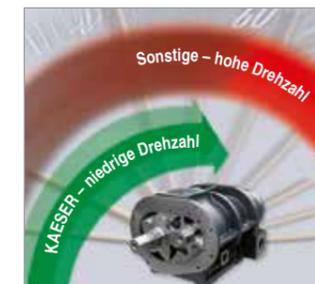
Jeder KAESER-Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.

- Investition Druckluftstation
- Energiekostenanteil
- Wartungskostenanteil
- mögl. Energiekosteneinsparpotenzial



Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL 2

Die Bedieneinheit ist mit einem übersichtlichen Display und robusten Tasten ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind auf einen Blick erkennbar. Die klare Menü-Struktur in Verbindung mit 30 auswählbaren Sprachen unterstreicht die einfache Bedienung.



Niedrige Drehzahlen

Große, langsam in ihrem energetisch günstigsten Arbeitsbereich betriebene Kompressorblöcke liefern bei gleicher Antriebsleistung mehr Druckluft als kleine, hochdrehende Blöcke. Niedrige Drehzahlen bedeuten zudem weniger Verschleiß und damit weniger Wartungskosten.



Energiesparender 1:1-Antrieb

Antriebsmotor und Kompressorblock bilden mit Kupplung und Kupplungsflansch ein kompaktes, langlebiges und fast wartungsfreies Aggregat. Da mit dem KAESER-Direktantrieb keine Übertragungsverluste entstehen, wird der Energieverbrauch deutlich reduziert.



Kompressoren mit 1:1-Antrieb:

Baureihen: ASD - ESD, HSD
Motorleistung: 18,5 bis 500 kW
Volumenstrom: 2,09 bis 86 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)



Elektronisches Thermomanagement

Das innovative Elektronische Thermomanagement (ETM) regelt dynamisch die Fluidtemperatur zum sicheren Vermeiden von Kondensatbildung. Es erhöht die Energieeffizienz z.B. durch die Möglichkeit des Anpassens der Wärmerückgewinnung an die tatsächlichen Kundenerfordernisse. (Baureihen ASD – HSD)

KAESER-Schraubenkompressoren Komplettsysteme – bis 22 kW

Kombinationen aus Schraubenkompressor und Kältetrockner sparen Platz

KAESER ist einen neuen Weg gegangen: Kompressor und Kältetrockner sind nicht in ein gemeinsames, sondern jeweils in ein separates Gehäuse eingebaut. Das schützt den Trockner vor der Abstrahlwärme des Kompressors und erhöht seine Betriebssicherheit.

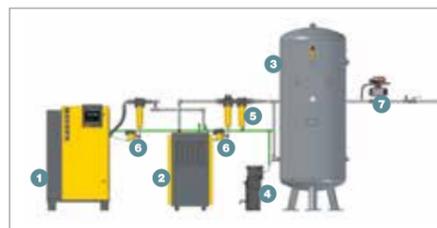
Energiesparender Kältetrockner

Die über die Kompressorsteuerung wählbare, an den Kompressorbetrieb gekoppelte Abschaltfunktion* des Trockners senkt erheblich den Energieverbrauch. Trotz platzsparender Kompaktbauweise sind alle Komponenten sehr gut zugänglich.

*) Nicht vorhanden bei SXC.

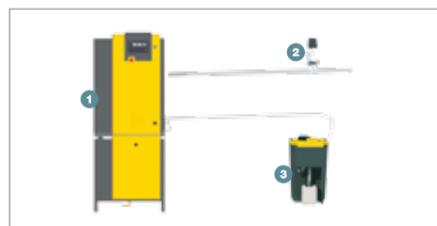


Druckluftstation mit Einzelkomponenten



- 1) Schraubenkompressor
- 2) Kältetrockner
- 3) Druckluftbehälter
- 4) Aquamat-Kondensataufbereitung
- 5) Filter
- 7) ECO-DRAIN Kondensatableiter
- 8) Druckhaltesystem

Druckluftstation mit AIRCENTER



- 1) Schraubenkompressor Komplettsystem AIRCENTER
- 2) Druckhaltesystem
- 3) Aquamat-Kondensataufbereitung

Aircenter und SXC – kompakte Druckluftstationen

Das KAESER-AIRCENTER liefert als betriebsfertiges Komplettsystem getrocknete Druckluft. Die platzsparende Anordnung eines KAESER-Schraubenkompressors mit energieeffizientem SIGMA PROFIL, eines Kältetrockners und einem Druckluftbehälter ergibt eine sehr kompakte und wirtschaftliche Anlage. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Druckluftstation ist beim AIRCENTER und bei SXC kaum mehr Verrohrungs- und Installationsaufwand erforderlich.



Komplettsysteme:

Baureihe: SXC
Motorleistung: 2,2 bis 5,5 kW
Volumenstrom: 0,26 bis 0,8 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)
Ausgerüstet mit SIGMA CONTROL BASIC

Baureihe: AIRCENTER
Motorleistung: 2,2 bis 15 kW
Volumenstrom: 0,26 bis 2,2 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)

Ausführung nur mit Kältetrockner:
Baureihe: SX T, SM T, SK T und ASK T
Motorleistung: 2,2 bis 22 kW
Volumenstrom: 0,26 bis 3,5 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)



Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL 2

Die Bedieneinheit ist mit einem übersichtlichen Display und robusten Tasten ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind auf einen Blick erkennbar. Die klare Menü-Struktur in Verbindung mit 30 auswählbaren Sprachen unterstreicht die einfache Bedienung.



Wartungsfreundlich

Alle Wartungsarbeiten lassen sich von einer Seite aus durchführen. Nach dem Abnehmen der linken Gehäusehaube sind alle Wartungsstellen gut zu erreichen. Fluidstand und die Riemenspannung sind ohne Öffnen der Haube durch Sichtfenster zu prüfen.



Komplettlösung mit Schraubenkompressor

Energiesparen lohnt sich auch bei kleineren Schraubenkompressoren: So bedeuten 20% weniger Energieverbrauch bei einer 5,5-kW-Anlage und einer Laufzeit von 1000 h eine Ersparnis von 1100 kWh und 660 kg weniger CO₂-Emission pro Jahr.



Komplettlösung mit Kältetrockner

Der Kältetrockner ist thermisch isoliert unterhalb des Schraubenkompressors angeordnet. Sein Herzstück ist ein Edelstahlplattenwärmetauscher mit integriertem Kondensatabscheider.



Komplettlösung mit Druckluftbehälter

Der innenbeschichtete Druckluftbehälter der SXC-Anlagen hat drei Funktionen: Abkühlen und Speichern der Druckluft sowie Vorabscheiden des Kondensats. Dieses wird dann elektronisch gesteuert sicher und ohne Druckluftverlust abgeleitet.

KAESER-Schraubenkompressoren modular mit Kältetrockner – bis 132 kW

Innovativ: Baureihen ASD T bis DSD T

Diese Schraubenkompressoren sind vielseitig, zuverlässig und wirtschaftlich in der betrieblichen Praxis.

Mit angebauten Kältetrockner-Modulen werden aus den sparsamen Anlagen komplette Kompressorstationen, die Druckluft hoher Qualität liefern.

Kompressor und Kältetrockner sind in separaten Gehäusen installiert. Das schützt den Trockner vor der Abstrahlwärme des Kompressors und erhöht seine Betriebssicherheit.

Energiesparender Kältetrockner

Die über die Kompressorsteuerung wählbare, an den Kompressorbetrieb gekoppelte Abschaltfunktion des Kältetrockners senkt den Energieverbrauch erheblich.

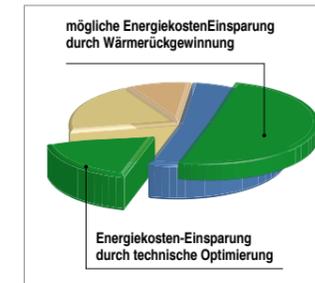


Kompressoren mit Kältetrockner:

Baureihen: ASD T bis DSD T
Motorleistung: 18,5 bis 132 kW
Volumenstrom: 2,09 bis 23,8 m³/min
Standarddrücke: 5,5 bis 15 bar(ü)

Betriebsfertig montiert

Das Kältetrockner-Modul ist an den Kompressor angebaut und betriebsfertig damit verbunden. Sein separates Gehäuse bietet viel Platz für großzügig bemessene Trockner-Komponenten. Zudem hält die räumliche Eigenständigkeit die Verdichtungswärme des Schraubenkompressors vom Kältetrockner fern. Dank optimaler Kühlung arbeitet die Anlage zuverlässig bis zu einer Umgebungstemperatur von +45 °C.



Energie einsparen mit dem KAESER SIGMA PROFIL

Jeder KAESER-Schraubenkompressorblock verfügt über Rotoren mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Sorgfältige Fertigung und justierte Präzisionswälzlager gewährleisten lange Lebensdauer und hohe Zuverlässigkeit.

■ Investition Druckluftstation, ■ Energiekostenanteil, ■ Wartungskostenanteil, ■ mögl. Energiekosteneinsparpotenzial



Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL 2

Die Bedieneinheit ist mit einem übersichtlichen Display und robusten Tasten ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind auf einen Blick erkennbar. Die klare Menü-Struktur in Verbindung mit 30 auswählbaren Sprachen unterstreicht die einfache Bedienung.



Zuverlässiger KAESER-Zyklonabscheider

Der dem Kältetrockner vorgeschaltete Zyklonabscheider entfernt auch bei hoher Umgebungstemperatur und Luftfeuchte den größten Teil des Kondensats zuverlässig aus der Druckluft. Ein niveaubabhängig gesteuerter ECO-DRAIN-Kondensatableiter leitet es ohne Druckluftverlust ab.



Sichere Ableitung am Kältetrockner

Der Kältetrockner selbst ist ebenfalls mit einem elektronischen ECO-DRAIN-Ableiter ausgestattet, der – anders als ein Magnetventil – ohne Druckluftverlust arbeitet. Dies spart Energie ein und erhöht die Betriebssicherheit.



Platzsparende Modulbauweise

Mit dem Kältetrockner-Modul wird aus dem Standard-Schraubenkompressor eine kompakte Kompressorstation. Die gute Zugänglichkeit aller Komponenten erleichtert und beschleunigt alle Wartungsarbeiten.

KAESER-Schraubenkompressoren mit SIGMA FREQUENCY CONTROL

Energieeinsparung ohne Kompromisse - mit Drehzahlregelung

KAESER-Kompressoren der Serien SM SFC bis HSD SFC sind besonders wirtschaftliche Schraubenkompressoren. In den Baureihen SM, SK und ASK SFC arbeitet der wartungsarme KAESER-Riemenantrieb mit automatischer Riemenachspannung. Ab der Baureihe ASD SFC kommt der KAESER-1:1-Direktantrieb zum Einsatz.

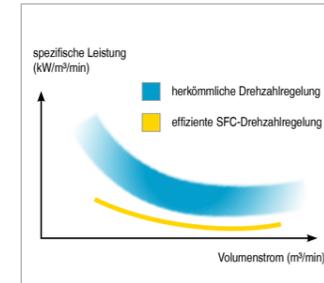
Die langsam laufenden, großen KAESER-Kompressorblöcke mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL warten über den gesamten Regelbereich mit hervorragenden Leistungsdaten auf.

Ohne erhöhten Wartungsaufwand sind die drehzahlgeregelten Schraubenkompressoren der Reihen SM SFC bis HSD SFC zu 100 Prozent volllastfähig.



Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL 2

Die Bedieneinheit ist mit einem übersichtlichen Display und robusten Tasten ausgestattet. Alle relevanten Informationen sind auf einen Blick erkennbar. Die klare Menü-Struktur in Verbindung mit 30 auswählbaren Sprachen unterstreicht die einfache Bedienung.



Optimierte spezifische Leistung

In jeder Druckluftstation läuft der drehzahlgeregelte Kompressor länger als alle anderen. Deshalb sind KAESER SFC-Modelle auf höchste Effizienz unter Vermeidung von Extremdrehzahlen hin konstruiert. Das spart Energie und erhöht Lebensdauer und Zuverlässigkeit.



Betriebssicher auch bei hohen Temperaturen

Großzügig bemessene Frequenzumrichter und wirksame Kühlung des separaten Frequenzumrichter-Schaltschranks ermöglichen den problemlosen Einsatz von KAESER-SFC-Kompressoren auch bei Umgebungstemperaturen bis +45 °C.



Gesamtanlage mit EMC-Zertifikat

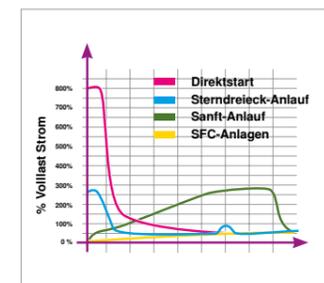
Selbstverständlich ist die elektromagnetische Verträglichkeit (EMC) aller eingesetzten Komponenten und der Gesamtanlage nach geltenden Richtlinien geprüft und zertifiziert.



Kompressoren mit Frequenzumrichter:

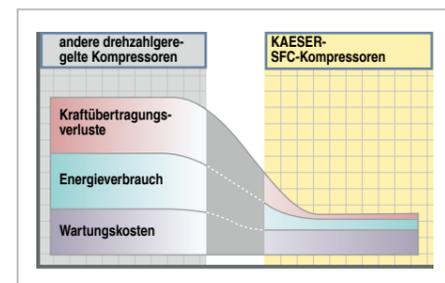
Baureihen: SM SFC bis HSD SFC
Motorleistung: 7,5 bis 515 kW
Volumenstrom: 0,30 bis 86 m³/min
Standarddrücke: 6 bis 15 bar(ü)

SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL



Sanftstart ohne schädliche Stromspitzen

Der sanfte Anstieg des Antriebsstroms von Null auf Vollast ohne Stromspitzen führt zu fast unbegrenzter Motor-Schalzhäufigkeit (Einschaltvorgänge pro Zeiteinheit ohne Überhitzung). Zudem schonen stufenloses Beschleunigen und Abbremsen die bewegten Teile.



3:0 für 1:1

Der 1:1-Direkt-Antrieb (ab Baureihe ASD SFC) arbeitet völlig ohne die bei Getriebeararten unvermeidlichen Übertragungsverluste. Da er auch weniger Bauteile hat, erhöhen sich Zuverlässigkeit und Lebensdauer bei vermindertem Wartungsaufwand. Zugleich sinkt die Geräuschentwicklung der Anlage erheblich. Der KAESER-1:1-Direkt-Antrieb spart also dreifach: erstens bei der Kraftübertragung, zweitens beim Energieverbrauch und drittens bei den Wartungs- und damit verbundenen Stillstandskosten.

SIGMA CONTROL 2

... für SX bis HSD

Mit vielfältigen Steuer-, Überwachungs- und Kommunikationsfunktionen eignet sich die Industrie-PC-Steuerung SIGMA CONTROL 2 ideal für Anwendungen mit hohem Kommunikationsaufwand. Sie gehört deshalb bei allen KAESER-Schraubenkompressoren der Baureihen ASD bis HSD zum Serienstandard und ist für Anlagen der Baureihen SX, SM, SK sowie ASK auf Wunsch erhältlich.

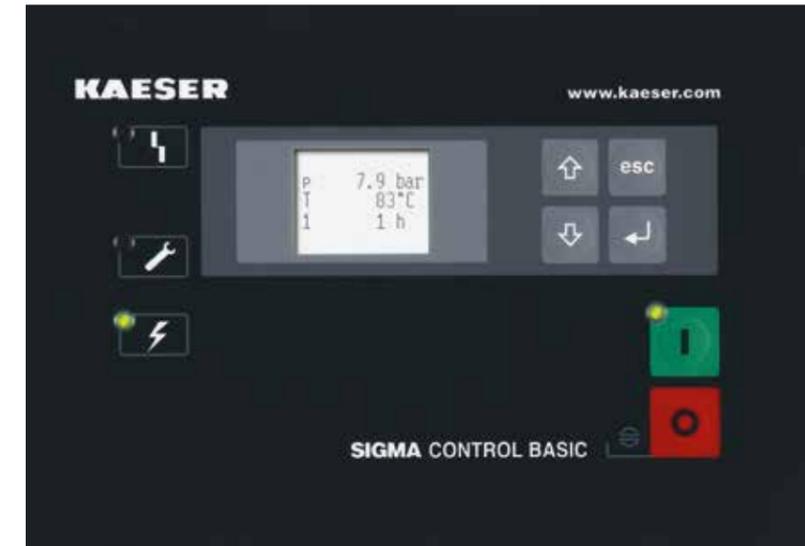


Baureihen: SX – HSD

SIGMA CONTROL BASIC

... für SXC, SX, SM, SK und ASK

Mit der Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL BASIC lassen sich KAESER-Schraubenkompressoren der Baureihen SXC, SX, SM, SK und ASK ausrüsten. Sie ist die passgenaue Lösung für Anwender, die zunächst mit einem Kompressor auskommen, jedoch zukünftige Erweiterungen nicht ausschließen. Schließlich garantiert das modulare KAESER-Steuerungs- und Druckluft-Managementkonzept durchgängige Kompatibilität.



Baureihen: SXC, SX – ASK

SIGMA CONTROL 2 – Die Funktionstasten im Detail

Grundfunktion

EIN-Taste – LED grün – schaltet Kompressor „EIN“ -> automatischer Eigensteuerbetrieb, Anzeige „Kompressor EIN“.

AUS-Taste schaltet „Kompressor AUS“.

Ampelfunktionen

Störung – LED rot – Anzeige „Störung am Kompressor“. Kompressor wird bei Störung abgeschaltet.

Störung Kommunikation – LED rot – Anzeige „Datenkommunikation zu anderen Systemen unterbrochen oder gestört“.

Wartung – LED gelb – Anzeige Wartungssignal steht an“ oder „Wartungszähler ist abgelaufen“ oder „Warnung“.

Steuerspannung EIN – LED grün – zeigt an „Hauptschalter EIN, Netz- und Versorgungsspannung vorhanden“.

Menüfunktionen

Menüauswahltaste – AUF – rollt den Text im Display zeilenweise nach oben.

Menüauswahltaste – AB – rollt den Text im Display zeilenweise nach unten.

Menüauswahltaste – RECHTS – rollt den Text im Display zeilenweise nach rechts.

Menüauswahltaste – LINKS – rollt den Text im Display zeilenweise nach links.

Abbruchtaste – gestattet Rücksprung in die nächsthöhere Ebene

Übernahmetaste – löst Sprung in nachstehendes Untermenü oder übernimmt Werte.

Quittiertaste – bestätigt das Erkennen von Störmeldungen und setzt – wenn zulässig – gesetzte Störspeicher zurück.

Info-Taste – Abruf der aktuell anliegenden Meldungen.

Erweiterte Funktionen

Leerlaufbetriebs-Taste schaltet Kompressor von Last- auf Leerlaufbetrieb.

Fern-EIN-Taste – LED grün schaltet Fernsteuerbetrieb „EIN“ und „AUS“.

Schaltuhr EIN/AUS-Taste – LED grün – , aktiviert oder deaktiviert die eingestellte Schaltuhr-Funktion.

Lastbetrieb – LED grün – „Kompressor fördert“.

Leerlaufbetrieb – LED grün – „Kompressor läuft“ – „keine Förderung“.

SIGMA CONTROL BASIC – Funktionen

- einfach und schnell zu bedienen mit Piktogrammen und großem Display
- vollautomatische DUAL-Regelung des Kompressors (Volllast-/Leerlauf-/Aussetz-Regelung)
- Überwachung der Parameter Netzdruck, Verdichtungs- endtemperatur und Drehrichtung
- Stundenzähler für Service, Lastlauf und Kompressorlauf
- einstellbares Serviceintervall, Druck- und Temperatureinheiten wählbar (bar/psi/MPa/°C/°F)
- Anlagensolldruck individuell reduzierbar

- Schaltdifferenz einstellbar
- potentialfreier Kontakt Sammelstörung
- elektronischer Druckmessumformer

Information ohne Grenzen – maßgeschneiderte Komplettlösungen

SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

Die weiterentwickelte adaptive 3-D^{advanced}-Regelung berechnet vorausschauend eine Vielzahl von Möglichkeiten und wählt dann immer die energieeffizienteste aus. Somit werden Volumenströme und Energieverbrauch der Kompressoren stets optimal dem aktuellen Druckluftbedarf angepasst. Der eingebaute Industrie-PC mit Mehrkernprozessor in Kombination mit der adaptiven 3-D^{advanced}-Regelung macht diese Optimierung möglich.

Mit den SIGMA NETWORK Busumsetzern (SBU) stehen Ihnen sämtliche Möglichkeiten zur Anpassung auf individuelle Kundenwünsche zur Verfügung. Die SBUs können

(1) Übergeordnete Steuerung SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Adaptive 3D^{advanced}-Regelung
- Live R&I Schema
Aktueller und schneller Überblick über die gesamte Druckluftstation
- Typen SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Upgrade-fähig: Erweiterung der Druckluftstation durch Software-Upgrade – keine Hardware-Wechsel nötig
- 6 digitale Eingänge, 4 analoge 4-20 mA Eingänge, 5 Relaisausgänge
- Ein Druckmessumformer inklusive
- 7 SIGMA NETWORK Ports für Kompressoren mit der Steuerung SIGMA CONTROL 2 und/ oder SIGMA NETWORK Busumsetzer (SBU)
- Optional mit SNW-PROFIBUS-Master für die Anbindung bestehender Stationen mit SIGMA AIR MANAGER

(2) KAESER CONNECT – zur Anbindung an die Leittechnik

mögliche Kommunikationsmodule: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3) Visualisierung durch integrierten Webserver – KAESER CONNECT

- Langzeitdaten für Reporting, Analyse, Controlling und Audits, Energiemanagement 50001
- gezielte Druckluftkosten-Minimierung

mit digitalen und analogen Eingangs- und Ausgangsmodulen sowie SIGMA NETWORK Ports bestückt sein. So ist bspw. die Anzeige von Alarmmeldungen, Volumenstrom, Drucktaupunkt, Leistungsmessung etc. problemlos möglich.

- aussagekräftige Energiekostenreports
- individuell hinzufügbare Kostenblöcke
- keine separate Software notwendig (Ansicht über Internet-Browser)
- Visualisierung über Gigabit-Ethernet-Schnittstelle für Fernvisualisierung
- stets aktuelle Informationen online

(4) SIGMA NETWORK (SNW)

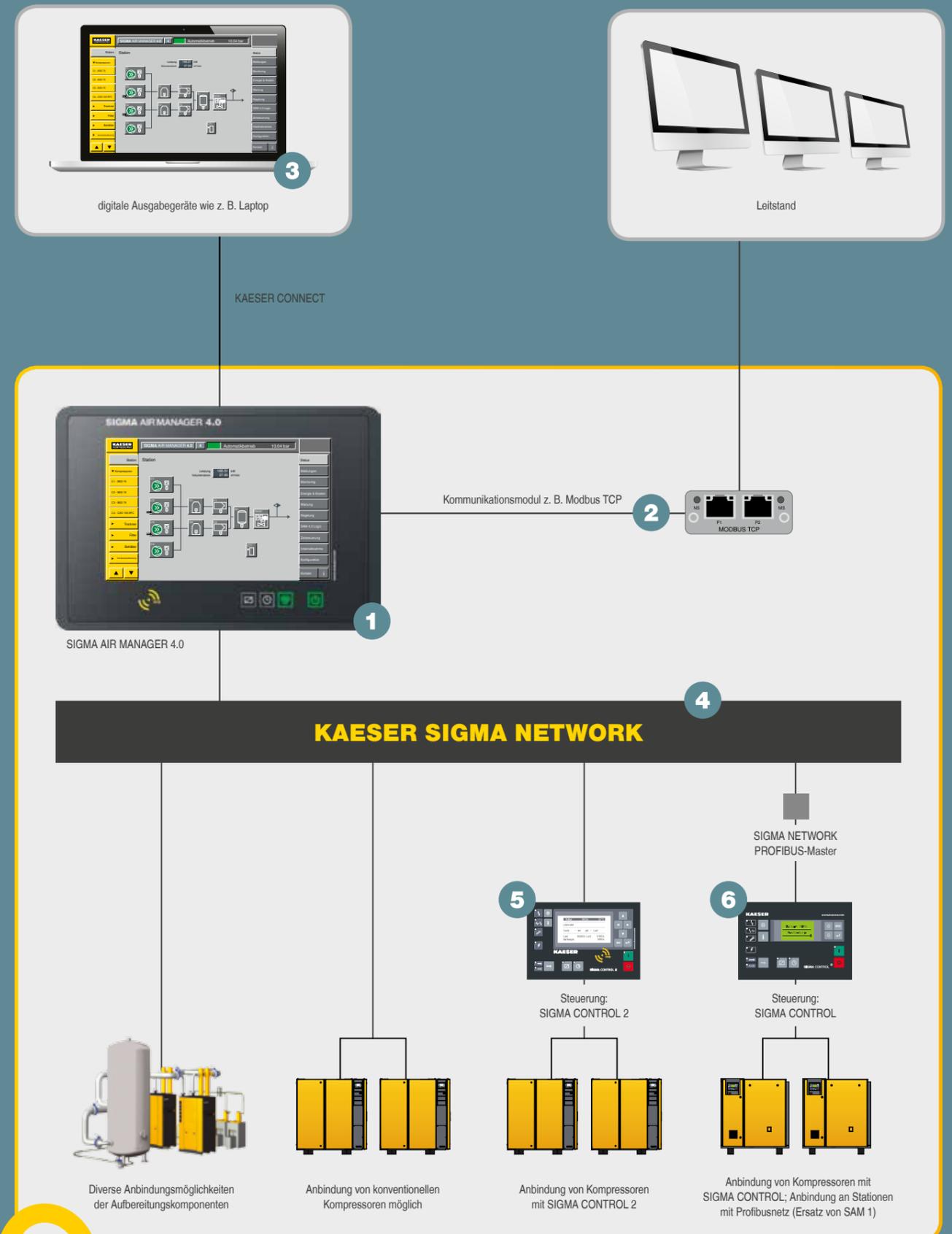
KAESER-spezifisches, abgesichertes Netzwerk zur Steuerung und Kommunikation von Maschinen

(5) Anbindung von Kompressoren mit SIGMA CONTROL 2

Die Anbindung der Kompressoren mit SIGMA CONTROL 2 erfolgt über das SIGMA NETWORK

(6) Anbindung bestehender SAM-Profibusnetze mit SNW-PROFIBUS-Master

Mit dem SNW-PROFIBUS-Master (Option) können problemlos bestehende Druckluftstationen mit Profibus-Netzwerk angebunden werden.



Sichere Daten – sicherer Betrieb!

Moderne Fertigung, hohe Qualität

Produktion und Qualitätssicherung

Zum Erzielen höchstmöglicher Genauigkeit werden die Bauteile für KAESER-Schraubenkompressoren in klimatisierten Räumen auf modernen Werkzeugmaschinen gefertigt.

Hochmotivierte und qualifizierte Mitarbeiter mit langer Erfahrung im Maschinenbau bieten ebenso die Gewähr für die gleichbleibende, überragende Qualität unserer Produkte wie die permanente Kontrolle der Fertigungstoleranzen, z. B. mit einer 3-D-Messanlage mit 1/1000 mm Messgenauigkeit (großes Foto rechts).



Zukunftsgerichtet

Permanentes Optimieren vorhandener Erzeugnisse und ständiges Streben nach grundlegenden Innovationen im hochmodernen KAESER-Forschungs- und Entwicklungszentrum (links) sichern den führenden technischen Standard der KAESER-Produkte: Kompressoren und Druckluftkomponenten höchstmöglicher Wirtschaftlichkeit, Wartungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit.



Präzises Fräsen und Schleifen

Auf CNC-Profileschleifmaschinen bekommt das SIGMA PROFIL der Rotoren den letzten Schliff – auf ein Tausendstelmillimeter genau.



Gewissenhafte Montage

Hervorragend geschulte Fachkräfte montieren Kompressorblöcke und -anlagen nach den strengen Fertigungsmaßstäben des KAESER-Qualitätsmanagement-Systems.



Kontinuierliche Qualitätssicherung

Konstantes Überprüfen der Fertigungstoleranzen auf modernen 3-D-Messmaschinen garantiert gleichbleibend hohe Güte und Maßhaltigkeit der Bauteile.



Rotoren auf dem Prüfstand

Passgenauigkeit und Zusammenspiel aller Läuferpaare werden strengen Kontrollen unterzogen.



Flexible Bearbeitungszentren

Rotoren und Gehäuse der KAESER-Kompressorblöcke entstehen in hochmodernen, klimatisierten Bearbeitungszentren. Qualitätsmanagement nach DIN/ISO 9001 sichert hervorragende Produktgüte.

Weltweit, zuverlässig, kompetent: KAESER AIR SERVICE

Service und Beratung – rund um den Globus

KAESER KOMPRESSOREN ist weltweit mit eigenen Niederlassungen und kompetenten, Partnern präsent. Für Wartung und Service gilt wie für Beratung und Betreuung: Unser Kundendienst ist überall in kürzester Zeit für Sie da.



Optimierte Druckluftversorgung

Die computergestützte Analyse der Druckluft-Auslastung (ADA) erfasst schnell und detailliert den tatsächlichen Druckluftbedarf Ihres Betriebs. Aus den ADA-Daten ermitteln Fachkräfte mit dem KAESER-Energie-Spar-System (KESS) die für Ihren Betrieb dauerhaft kostengünstigste Druckluft-Versorgung.



Weltweiter Teleservice

Globale Vernetzung und Datenkommunikation ermöglicht bei internetkompatiblen KAESER-Produkten Ferndiagnose und bedarfsabhängige Wartung. Dies führt zu höherer Verfügbarkeit und optimiert die Gesamtwirtschaftlichkeit Ihrer Druckluftversorgung.



Schneller Kundendienst

KAESER will zufriedene Kunden. Deshalb bietet die weltweite KAESER-Kundendienstorganisation schnellen Service rund um den Globus. Qualifizierte Kundendiensttechniker und -monteure sind im Fall des Falles überall auf der Welt schnell, unbürokratisch und zuverlässig zur Stelle, um zu helfen.



Geprüfte KAESER-Originalteile

Bei Wartungs- und Reparaturarbeiten verwenden KAESER-Servicefachkräfte ausschließlich KAESER-Originalteile, deren Funktionssicherheit in Langzeittests nachgewiesen wurde. Nur KAESER-Original-Wartungsteile garantieren geprüfte Qualität und Rechtssicherheit.



SIGMA AIR UTILITY

„Druckluft zum Festpreis“ – mit SIGMA AIR UTILITY kaufen Sie nur die Druckluft, die Sie brauchen, zu einem vereinbarten Kubikmeterpreis.

Immer mehr Druckluftanwender entscheiden sich für KAESER



Industrie, Handwerk, Gewerbe

Druckluft für Industriebetriebe liefern heute vorwiegend Schraubenkompressoren. Dies gilt zunehmend auch für Handwerk und Gewerbe. KAESER-Schraubenkompressoren mit SIGMA PROFIL spiegeln diese Entwicklung eindrucksvoll wider: Weltweit arbeiten bereits mehr als 200 000 dieser wirtschaftlichen, zuverlässigen Maschinen.



Reinigen, Verpacken, Filtern

KAESER-Vakuum-Schraubenanlagen mit dem speziellen KAESER-Vakuum-Schraubenblock kommen bei Absaug-, Verpackungs-, Prüf-, Trocken- und Entgasungsprozessen ebenso zum Einsatz wie bei der Filtration oder beim Abfüllen von Flaschen und Tuben. Auch diese Anlagen arbeiten mit der zukunftssicheren Steuerung SIGMA CONTROL 2 auf Industrie-PC-Basis.



PET-Behälterproduktion

Für dieses wachsende Anwendungsgebiet hat KAESER KOMPRESSOREN eine sehr wirtschaftliche Systemlösung entwickelt. Die SIGMA PET AIR-Station besteht aus Niederdruckstufe (Schraubenkompressor, Steuerluft) und Hochdruckstufe (Nachverdichter, Blasluft) samt Kältetrockner. Ihre Vorteile sind günstige Anschaffungs- und Betriebskosten sowie höchstmögliche Betriebssicherheit.



Überdruck- und Vakuumbereich

Einsatzgebiete von KAESER Drehkolben- oder Schraubengebläsen (Überdruck- oder Vakuum) sind beispielsweise Belüften von Klärbecken, Trocknen, Fördern pulverförmiger oder körniger Materialien, Reinigen durch Absaugen, Prüfen und Verpacken.



Druckluft für die Schifffahrt

KAESER KOMPRESSOREN liefert auch ein speziell auf die Erfordernisse maritimer Anwender abgestimmtes Druckluft-Programm. Schraubenkompressoren dienen beispielsweise zum Erzeugen von Arbeitsluft, liefern Druckluft für spezielle Anwendungen wie die Stickstoffproduktion. Zudem kommen Drehkolbengebläse zur Abwasserbehandlung auf großen Kreuzfahrtschiffen zum Einsatz.

Serie SX – ASK

Schraubenkompressoren mit Keilriemenantrieb – bis 22 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schalldruck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
SX 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
SX 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
SX 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155
SM 9	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	630 x 762 x 1100	G ¾	64	200
SM 12	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	630 x 762 x 1100		65	210
SM 15	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	630 x 762 x 1100		66	220
SK 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	750 x 895 x 1260	G 1	66	312
SK 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	750 x 895 x 1260		67	320
ASK 28	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 34	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15	18,5	800 x 1100 x 1530		67	505
ASK 40	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15	22	800 x 1100 x 1530		69	525

Serie ASD – CSDX

Schraubenkompressoren mit 1:1-Antrieb – bis 90 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schalldruck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 85	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	1760 x 1110 x 1900	G 2	70	1250
CSD 105	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	1760 x 1110 x 1900		71	1290
CSD 125	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1760 x 1110 x 1900		72	1320
CSDX 140	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	2110 x 1290 x 1950	G 2	71	1830
CSDX 165	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	2110 x 1290 x 1950		72	1925

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD

Schraubenkompressoren mit 1:1-Antrieb – bis 500 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schalldruck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 352	7,5 10 13	36,20 29,72 23,10	8,5 12 15	200	2800 x 2000 x 2140	DN 125	75	4935
ESD 442	7,5 10 13	42,20 35,40 28,92	8,5 12 15	250	2800 x 2000 x 2140		76	5000
FSD 471	7,5 10 12	47,10 40,50 35,50	8 10 12	250	3000 x 2143 x 2360	DN 125	79	6625
FSD 571	7,5 10 13	57,20 46,40 39,45	8 12 15	315	3000 x 2143 x 2360		79	6900
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

³⁾ bei hoher Lüfterdrehzahl

Serie SXC – AIRCENTER SX / SM / SK

Schraubenkompressoren modular mit Kältetrockner und Druckbehälter – bis 15 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Kältetrockner Leistungs- aufnahme	Kälte- mittel	Druck- tau- punkt	Druck- behälter- inhalt	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schall- druck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Typ	°C	l	mm		dB(A)	kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 9	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	0,31	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716	G ¾	64	390
AIRCENTER 12	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	0,31	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716		65	400
AIRCENTER 15	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	0,32	R 134a	+ 3	270	630 x 1200 x 1716		66	410
AIRCENTER 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880	G 1	66	579
AIRCENTER 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880		67	587

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

³⁾ bei hoher Lüfterdrehzahl

Serie SX – ASK T

Schraubenkompressoren modular mit Kältetrockner – bis 22 kW

Modell	Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck	max. Überdruck	Motorleistung	Kältetrockner Leistungsaufnahme	Kältemittel	Drucktaupunkt	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schalldruckpegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Typ	°C	mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		64	200
SM 9 T	7,5 10 13	0,90 0,75 0,56	8 11 15	5,5	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100	G ¾	64	275
SM 12 T	7,5 10 13	1,20 1,01 0,77	8 11 15	7,5	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100		65	285
SM 15 T	7,5 10 13	1,50 1,26 0,99	8 11 15	9	0,32	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100		66	295
SK 22 T	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	66	387
SK 25 T	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260		67	395
ASK 28 T	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15	15	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15	18,5	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15	22	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		69	620

Serie ASD – DSD T

Schraubenkompressoren modular mit Kältetrockner – bis 132 kW

Modell	Betriebsüberdruck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebsüberdruck	max. Überdruck	Nennleistung Antriebsmotor	Kältetrockner Leistungsaufnahme	Kältemittel	Drucktaupunkt	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schalldruckpegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Typ	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		71	1190
CSD 85 T	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	70	1410
CSD 105 T	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		71	1450
CSD 125 T	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		72	1510
CSDX 140 T	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	71	2045
CSDX 165 T	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		72	2140
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		74	3700

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217:2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck und maximaler Drehzahl; Toleranz: ± 3 dB(A)

Serie SM – CSDX SFC

Schraubenkompressoren modular mit SIGMA FREQUENCY CONTROL – bis 90 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	min. Druck- bandbreite	Drehzahl- bereich min.–max.	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schall- druck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	bar	U/min	mm		dB(A)	kg
SM 12 SFC	7,5 10 13	0,35 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	630 x 762 x 1100	G ¾	67	220
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	± 0,1	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	± 0,1	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 40 SFC	7,5	1,02 - 4,58	8,5	22	± 0,1	900 - 3513	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,05 - 5,18 1,00 - 4,52 0,92 - 3,76	8,5 13 13	25	± 0,1	750 - 3373 900 - 3500 900 - 3050	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,04 1,00 - 4,70 0,92 - 4,08	8,5 15 15	30	± 0,1	750 - 3260 900 - 3700 900 - 3316	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,35 1,52 - 6,47 1,16 - 5,50	10 10 15	37	± 0,1	900 - 3888 900 - 3430 900 - 3690	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1070
CSD 85 SFC	7,5 10 13	1,95 - 8,08 1,48 - 6,91 1,07 - 5,92	8,5 12 15	45	± 0,1	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	1760 x 1110 x 1900	G 2	72	1260
CSD 105 SFC	7,5 10 13	2,19 - 9,85 1,90 - 8,35 1,36 - 6,88	8,5 12 15	55	± 0,1	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	1760 x 1110 x 1900		73	1380
CSD 125 SFC	7,5 10 13	2,84 - 12,00 2,05 - 10,53 1,79 - 8,75	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	1760 x 1110 x 1900		74	1400
CSDX 140 SFC	7,5 10 13	3,39 - 13,17 2,81 - 11,33 1,90 - 9,73	8,5 12 15	75	± 0,1	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	2110 x 1290 x 1950	G 2	72	1835
CSDX 165 SFC	7,5 10 13	3,84 - 15,84 3,29 - 13,84 2,70 - 11,70	8,5 12 15	90	± 0,1	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	2110 x 1290 x 1950		73	2025

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217: 2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck; Toleranz: ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD SFC

Schraubenkompressoren modular mit SIGMA FREQUENCY CONTROL – bis 515 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	min. Druck- bandbreite	Drehzahl- bereich min.–max.	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schall- druck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	bar	U/min	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	± 0,1	450 - 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	± 0,1	450 - 1942 450 - 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 352 SFC	7,5 10 13	8,58 - 33,38 6,43 - 27,43 5,17 - 23,70	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1668 450 - 1730 450 - 1800	3100 x 2000 x 2140	DN 125	76	4848
ESD 442 SFC	7,5 10 13	10,14 - 41,52 8,33 - 36,00 6,13 - 29,50	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1746 450 - 1870 450 - 1920	3100 x 2000 x 2140		77	4876
FSD 571 SFC	7,5 10 13	13,30 - 52,15 9,80 - 45,10 9,40 - 39,70	8,5 15 15	315	± 0,1	450 - 1665 450 - 1920 450 - 1710	3610 x 2143 x 2360	DN 125	80	7610
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 - 66,35 8,5 - 57,5	8,5 12	382	± 0,1	450 - 1710 450 - 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217: 2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck und maximaler Drehzahl; Toleranz: ± 3 dB(A)

Serie AIRCENTER – ASK T SFC

Schraubenkompressoren modular mit SIGMA FREQUENCY CONTROL und Kältetrockner – bis 22 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Drehzahl- bereich min. – max.	Kältetrockner Leistungs- aufnahme	Kälte- mittel	Druck- tau- punkt	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schall- druck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	U/min	KW	Typ	°C	mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 12 SFC	7,5 10 13	0,34 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1200 x 1716	G ¾	67	410
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 12 T SFC	7,5 10 13	0,34 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100	G ¾	67	295
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

Serie ASD– DSD T SFC

Schraubenkompressoren modular mit SIGMA FREQUENCY CONTROL und Kältetrockner – bis 132 kW

Modell	Betriebs- über- druck	Volumenstrom ¹⁾ Gesamtanlage bei Betriebs- überdruck	max. Über- druck	Motor- nenn- leistung	Drehzahl- bereich min. – max.	Kältetrockner Leistungs- aufnahme	Kälte- mittel	Druck- tau- punkt	Abmessungen B x T x H	Anschluss Druckluft	Schall- druck- pegel ²⁾	Masse
	bar	m³/min	bar	kW	U/min	KW	Typ	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 40 T SFC	7,5	1,02 - 4,58	8,5	22	900 - 3513	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,05 - 5,18 1,05 - 4,52 0,92 - 3,76	8,5 13 13	25	750 - 3373 900 - 3500 900 - 3050	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,04 1,00 - 4,70 0,92 - 4,08	8,5 15 15	30	750 - 3260 900 - 3700 900 - 3316	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,35 1,52 - 6,47 1,16 - 5,50	10 10 15	37	900 - 3330 900 - 3600 900 - 3720	0,8	R 134a	+ 3	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 85 T SFC	7,5 10 13	1,95 - 8,08 1,48 - 6,91 1,07 - 5,92	8,5 12 15	45	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	72	1420
CSD 105 T SFC	7,5 10 13	2,19 - 9,85 1,90 - 8,35 1,36 - 6,88	8,5 12 15	55	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		73	1540
CSD 125 T SFC	7,5 10 13	2,84 - 12,00 2,05 - 10,53 1,79 - 8,75	8,5 12 15	75	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		74	1590
CSDX 140 T SFC	7,5 10 13	3,39 - 13,17 2,81 - 11,33 1,90 - 9,73	8,5 12 15	75	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	72	2050
CSDX 165 T SFC	7,5 10 13	3,84 - 15,84 3,29 - 13,84 2,70 - 11,70	8,5 12 15	90	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		73	2240
DSD 145 T SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	450 - 1667	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	450 - 1942 450 - 1700	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	450 - 1883 450 - 1645	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		75	3950

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217: 2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck und maximaler Drehzahl; Toleranz: ± 3 dB(A)

¹⁾ Leistungsdaten nach ISO 1217: 2009, Annex C

²⁾ Schalldruckpegel nach ISO 2151 und der Grundnorm ISO 9614-2, Betrieb bei maximalem Betriebsüberdruck und maximaler Drehzahl; Toleranz: ± 3 dB(A)

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.



KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130
www.kaeser.com – E-Mail: produktinfo@kaeser.com – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737